

INFORMATION PRESSE – 2024

Comment l'industriel AUBERT & DUVAL a amorcé la décarbonation de son site de Pamiers (09) ?

A l'occasion du Forum EnerGaïa, qui se tiendra les 11 et 12 décembre 2024 au Parc des Expositions de Montpellier, l'ADEME, partenaire historique du salon, mettra en avant plusieurs entreprises accompagnées par ses soins. Parmi elles, l'industriel Aubert et Duval spécialisé dans la conception, l'élaboration et la transformation des matériaux métalliques complexes. Découvrez comment l'ADEME accompagne l'usine d'Aubert et Duval de Pamiers, (Ariège) dans sa trajectoire de décarbonation.



Objectif visé : réduire -38% ses émissions de GES d'ici 2030

L'usine d'Aubert et Duval de Pamiers est spécialisée dans la conception, l'élaboration et la transformation des matériaux métalliques complexes au service de secteurs tels que l'aéronautique, le spatial ou encore le nucléaire. Il s'agit du plus gros employeur privé du département de l'Ariège, avec un peu plus de 1000 salariés sur le site.

Par son activité, le site est un gros consommateur d'énergie. Le procédé nécessite du gaz naturel et de l'électricité pour chauffer les pièces et les outils, travailler le métal et réaliser les traitements thermiques, afin d'obtenir les produits finis, ce qui génère des émissions conséquentes de Gaz à Effet de Serre (GES).

Afin de réduire l'impact de son activité, Aubert et Duval s'est engagé sur une trajectoire de décarbonation avec pour objectif d'atteindre les -38% d'émissions de GES (émissions directes dites scope 1 et 2) d'ici 2030 par rapport à 2018, et de tendre vers la neutralité carbone à l'horizon 2050.

Cette trajectoire s'appuie sur une organisation spécifique, des plans d'action multiples et des projets ambitieux afin d'atteindre ces objectifs.

Solutions mises en place

À la suite d'études et de campagnes mesures, plusieurs actions concrètes ont été identifiées pour permettre au site de réduire ses émissions de GES au rang desquelles :

- Installer une nouvelle ligne de traitement thermique, plus moderne et moins énergivore. L'ancienne ligne de fours à gaz d'ancienne génération sera remplacée par des équipements récents, automatisés et consommant majoritairement de l'électricité.
- À la suite d'un incendie sur le site en septembre 2021 et à la destruction d'un atelier destiné au contrôle de surface (pièces moteurs et structure), cette activité a été délocalisée. Aujourd'hui, Aubert et Duval souhaite reconstruire l'atelier à proximité de l'usine. Pour ce nouvel atelier, le choix a été fait de recourir à 100 % à l'électricité et de se passer complètement du gaz, contrairement à ce qui se faisait auparavant.
- Sur l'une des lignes de production, la matière première et les outillages sont chauffés par l'intermédiaire de fours et d'étuves au gaz, avant d'être transformée sur une presse à forger. Il est prévu de remplacer ces équipements de chauffe fonctionnant au gaz naturel par des fours et étuves électriques.

Déploiement en cours avec l'ADEME

Ces différents projets de décarbonation nécessitent des investissements conséquents, que ce soit pour l'achat des nouveaux équipements ou pour la réalisation des travaux. Après plusieurs visites du site et échanges avec les ingénieurs de l'ADEME, l'entreprise a candidaté à l'appel à projet DEARB IND, opéré par l'ADEME, pour les 3 projets.

Après instruction technique de l'ADEME, ceux-ci ont été retenus.

L'ADEME accompagne ainsi ces 3 projets ambitieux à travers le Fonds de Décarbonation Industrie à hauteur de 7 millions d'euros, pour une enveloppe globale d'investissement de près de 30 millions d'euros.

Le projet de nouvelle ligne thermique a été amorcé en premier et finalisé courant 2024, avec une montée en production prévue durant les prochains mois. Les 2 autres projets - le nouvel atelier de contrôle et l'électrification des moyens de chauffage de la presse à forger - devraient débuter courant 2025.

Perspectives

Grâce à la réalisation de ces 3 projets, les émissions de GES du site baisseront, à terme, de près de 23%. D'autres projets sont à l'étude, afin de poursuivre la trajectoire de réduction des émissions et d'atteindre les objectifs fixés à 2030.

De plus, l'implantation de ces nouvelles lignes permettra à Aubert & Duval de disposer d'un outil industriel récent et adapté aux contraintes des marchés actuels et futurs. Posséder un outil parmi les plus modernes sur le marché permettra de garantir le haut niveau de qualité, de traçabilité et de répétabilité qu'exige le secteur aéronautique ou le secteur énergétique, permettant au site de poursuivre son développement et de rester leader sur le plan technologique.

En supplément de la réduction de l'impact environnemental et de l'amélioration de la compétitivité du site, ce projet permettra aussi d'améliorer de manière significative les conditions de travail des salariés, grâce à des outils automatisés et plus sûrs.

D'ici à 2030, l'industrie devra encore accélérer le rythme de sa décarbonation tout en poursuivant l'objectif de relocalisation de la production. Au travers de projets tels que ceux d'Aubert & Duval, l'ADEME est fière de contribuer à la décarbonation du territoire ainsi qu'à la valorisation des énergies renouvelables et bas-carbone.

À propos du Forum EnerGaïa

Événement annuel d'envergure nationale et internationale dédié aux professionnels des énergies renouvelables, le Forum EnerGaïa accompagne depuis 18 ans l'ensemble des parties-prenantes de la filière. Porté par la Région Occitanie / Pyrénées Méditerranée, le Forum EnerGaïa est aujourd'hui la vitrine des actions qu'elle mène en faveur de la transition énergétique pour atteindre son objectif : devenir la 1^{ère} Région à énergie positive d'Europe. La société SPL Occitanie Events, organisatrice du Forum EnerGaïa, est engagée dans une démarche éco-responsable. Elle est certifiée ISO 20121 par l'AFNOR depuis janvier 2021 pour l'ensemble de ses activités.

Contacts presse EnerGaïa

Agence Hikou - presse.energaia@hikou.fr

Marion CHANSON - 06 15 71 16 76

Laura TAVERNE - 06 15 59 85 76